

**VII РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС»  
ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

Утверждено  
советом по компетенции  
«ПОРТНОЙ»  
Протокол № 2 от 15.07.2021г.  
Председатель совета:



Янтюрина Т.Б.

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**«ПОРТНОЙ»**

**ШКОЛЬНИКИ**



## 1. Описание компетенции.


### 1.1. Актуальность компетенции.

Портной – одна из древнейших профессий. Люди быстро поняли, что одежда может подчеркнуть их красоту и индивидуальность. Следовательно, появились и те, кто эту красоту и индивидуальность создает, работает с тканями.

Портной - творческая и набирающая популярность профессия в сфере оказания услуг. Ремонт и пошив изделий - стандартная услуга, которая востребована повсеместно всеми слоями населения. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различных ассортиментных групп и назначения, производит ремонт и переделку изделий, выполняя работы различной степени сложности – как ремонт и пошив изделий из простых в обработке материалов, так и эксклюзивных изделий со сложными отделками.

Характер и содержание труда портного варьируется с учетом конкретных условий организации работы на предприятии (без разделения труда или с разделением труда в бригаде), ассортимента швейных изделий (платьево-блузочный, пальтово-костюмный и др.), применяемых технологий и технической оснащенности технологического процесса на предприятии.

Искусство портного, работающего по индивидуальным заказам, состоит в создании оригинальных, неповторимых, выделяющихся изделий, подчеркивающих индивидуальность заказчика.

<i>Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.</i>	<i>Контакты</i>
ООО «Военторг–Ритейл»	Россия 125319 г. Москва, Кочновский проезд, д.5, стр. 7, 3 этаж, помещение №II Телефон+7 (495) 228-72-05
ООО  ЭЛФОРТ	Россия 127083 г. Москва ул. 8 Марта, 1, стр. 12 Телефон+7 (495)925-65-00

### 1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать softskills (надпрофессиональные навыки). Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного вами изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и понимание

прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

### 1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Школьники	Студенты	Специалисты
29.01.07 Портной	29.01.07 Портной	29.01.07 Портной
Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"
Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
	Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)	Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)

### 1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
Знать: - форму деталей кроя платья; - названия деталей кроя платья; - определение долевой и уточной нити; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных	Знать: - форму деталей кроя платья; - названия деталей кроя платья; - определение долевой и уточной нити; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - причины возникновения неполадок и их устранение; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;	Необходимые знания: - классификация и ассортимент швейных изделий; - виды и ассортимент текстильных материалов, их основные свойства; - назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве платья;

<p>видов работ и пожарной безопасности.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сопоставлять наличие количества деталей кроя платья с эскизом;</li> <li>- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- технические требования кВТО деталей платья;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки платья;</li> <li>- применять современные методы обработки платья;</li> <li>- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</li> </ul> <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;</li> <li>- определения свойства применяемого материала;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- выполнения влажно тепловых работ.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</li> <li>- современное оборудование;</li> <li>- технологический процесс изготовления платья;</li> <li>- технические требования к выполнению операций ВТО платья.</li> </ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом платья;</li> <li>- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;</li> <li>- применять современные методы обработки плечевого изделия;</li> <li>- читать технический рисунок;</li> <li>- выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;</li> <li>- пользоваться инструкционно-технологическими картами;</li> <li>- пользоваться техническими условиями;</li> <li>- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</li> </ul> <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;</li> <li>- определения свойства применяемого материала;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- выполнения влажно тепловых работ.</li> </ul> <p>Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;</li> <li>- технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>- способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при изготовлении платья;</li> <li>- способы осуществления внутривидеоконтроля качества изготовления платья;</li> <li>- основные виды отделок платья;</li> <li>- требования охраны труда, пожарной безопасности.</li> </ul> <p>Необходимые умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- осуществлять отшив платья индивидуально;</li> <li>- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;</li> <li>- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки платья;</li> <li>- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;</li> <li>- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве платья;</li> <li>- применять операционно-технологические карты при изготовлении платья;</li> <li>- выполнять технологические операции по изготовлению платья на оборудовании и вручную в соответствии с</li> </ul>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>государственными стандартами, техническими условиями и установленной в задании технологией обработки;</p> <p>- определять дефекты обработки и окончательной отделки платья.</p> <p>Трудовые действия:</p> <p>- получение и проверка деталей кроя платья на основе эскиза;</p> <p>- изготовление платья по индивидуальным заказам;</p> <p>- осуществление внутри процессного контроля качества изготовления платья;</p> <p>- выполнение окончательной влажно-тепловой обработки платья;</p> <p>- подготовка выполненного заказа по изготовлению платья к сдаче заказчику.</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 2. Краткое описание конкурсного задания

Время выполнения задания для категории участников «Школьники»:

4 часа 00 минут (астрономических)

Задание состоит из 2 модулей

Участникам требуется создать модель женского платья А-силуэта из льняной ткани 44 размера. По середине переда платья расположена встречная складка, с отделочными закрепками в верхней части. Застежка на петлю и пуговицу в среднем шве спинки. Горловина углублённая округлая. Рукава втачные с притачными манжетами по низу.

## 3. Структура и подробное описание конкурсного задания

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить:

- раскрой мелких деталей по предоставленным лекалам;
- пошив женского платья по предоставленному крою основных деталей;
- декорирование отшитого изделия.

Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковые лекала мелких деталей платья, одинаковый крой деталей платья, ткань лен в количестве 0,4м., прокладочный материал с термоклеевым покрытием в количестве 0,4м.

Одинаковое бытовое швейное оборудование для категории участников: «Школьники»

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени на Модуль 1, участник должен представить работу, расположенную на раскройном столе.

По истечении отведенного времени на Модуль 2, участник должен представить работу, на манекене.

### Параметры выполнения задания

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	Модуль 1. Раскрой мелких деталей платья	30 минут	Раскладка лекал мелких деталей на ткани с соблюдение долевой нити, обведенные мелом мелкие детали платья. Толщина меловых линий 0,1 - 0,2 см. Обозначение контрольных надсечек на деталях. Раскрой деталей платья.
	Модуль 2. Пошив женского платья	3.5 часа	Женское платье А-силуэта из льняной ткани. Перед цельнокроеный с встречной складкой по середине. Складка закреплена тремя поперечными строчками, длина строчек -4,0 см. и расстояние между строчками – 5,0 см Спинка со средним швом. Длина шва - 105,0 см. Застежка., в среднем шве по спинке на нитяную цепную петлю и пуговицу. Горловина углублённая округлая, обработана обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см. Длина плечевого шва - 15см. Рукава втачные с углубленной проймой, длина рукава -45,0 см. Низ рукавов присборен и обработан притачными замкнутыми манжетами. Ширина манжет 3,0см.. Низ изделия обработан швом подгибку с открытым обмётанным срезом. Ширина подгибки 2,0 см. По низу изделия проложена отделочная строчка – ширина шва 1,5 см.

Участник не может самостоятельно распределить время на выполнение каждого модуля. Указанное время, отводится на выполнение каждого модуля.

### 3.2. Последовательность выполнения задания

#### Модуль 1. Раскрой мелких деталей

№	Наименование операции
1.	Раскладка лекал на ткани
2.	Выполнить раскладку лекал на ткани
3.	Обмелить лекала
4.	Обозначить контрольные знаки на крае

#### Модуль 2. Пошив женского платья

№	Наименование операции
1.	Обработать мелкие детали
2.	Обработать средний срез спинки
3.	Обработать встречную складку на перед
4.	Обработать плечевые срезы
5.	Обработать срез горловины обтачной
6.	Соединить рукава с проймой
7.	Обработать боковые срезы
8.	Собрать срезы низа рукавов на сборку
9.	Обработать низа рукавов манжетами
10.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом
11.	Окончательная отделка платья, ВТО

Последовательность сборки изделия участники выбирают самостоятельно.

### 3.3 Технический рисунок модели

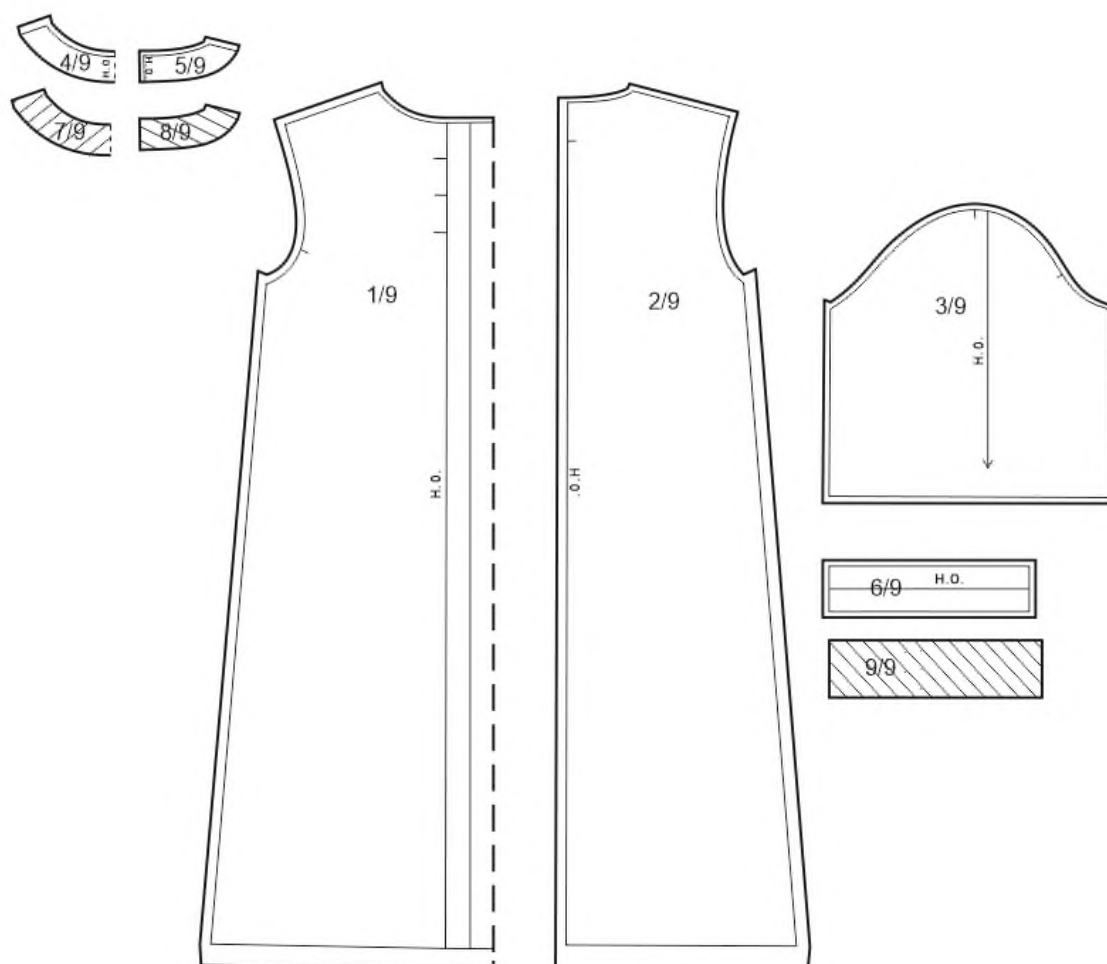




### 3.4 Спецификация деталей кроя

#### Категория ШКОЛЬНИКИ

№ детали	Наименование детали	Количество деталей в крое
1/9	Перед	1
2/9	Спинка	2
3/9	Рукав	2
4/9	Обтачка горловины полочки	1
5/9	Обтачка горловины спинки	2
6/9	Манжет	2
7/9	Клеевая прокладка обтачки горловины полочки	1
8/9	Клеевая прокладка обтачки горловины спинки	2
9/9	Клеевая прокладка манжета	2



#### 4. Критерии оценки выполнения задания

№	Критерий оценки	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
1	2	3	4	5
<b>Модуль 1. Раскрой мелких деталей.</b>				
1.	<u>Соблюдение правил безопасности при выполнении задания</u>	2	2	
2.	<u>Направление нитей основы и рациональность раскладки:</u> -отсутствие выпадов неоправданно большой площади; - точное количество деталей; - отсутствие накладки деталей друг на друга	3	3	
3.	<u>Качество меловых линий:</u> - толщина меловых линий 0,1 -0,2 см.; - отсутствие двойных линий; -ровность и чёткость прямых линий; - наличие необходимых рассечек	3	3	
4.	<u>Качество прикалывание булавок к лекал к материалу:</u> - расположены в одном направлении; - не попадают под лезвие ножниц;	2	2	
<b>Итого</b>		<b>10</b>	<b>10</b>	
<b>Модуль 2. Пошив женского платья</b>				
5.	<u>Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии.</u> <u>Содержание рабочего места</u>	5	5	
6.	<u>Общее впечатление:</u> - внешний вид изделия; -отсутствие загрязнений, следов мела, мелкого мусора; -качество выполнения влажно-тепловых работ: отсутствие «навалов»; сожжённой ткани, чёткость линий заутюженных швов, морщин, складок, разрезов, заломов и перекосов; пролегания швов, клея на лицевой и изнаночной стороне изделия, отслоения или коробления прокладочного материала с термоклеевым покрытием	5	5	
<b>Соблюдение заданных основных параметров</b>				
7.	Длина спинки по среднему шву - 105,0 см.	4	4	
8.	Длина плечевого шва 15 см.	4	4	
9.	Ширина манжет 3,0 см.	4	4	

10.	Ширина подгибки низа платья 2,0 см.	4	4	
11.	Отделочная строчка по низу изделия шириной 1,5 см.	4	4	
12.	Длина строчек, закрепления складки - 4,0 см.	4	4	
13.	Расстояние между строчками - 5,0 см.	4	4	
	<b>Качество сборки</b>			
14.	<u>Обработка плечевых швов:</u> - соблюдение ширины швов; - качество строчек; - отсутствие нарушения целостности строчек; - одинаковая длина швов	4	4	
15.	<u>Обработка швов соединения рукавов с проймами</u> -шов соединения рукава с передом совпадает со швом соединения рукава со спинкой; -отсутствие застроченных складочек ткани; -качество строчек: плавность, целостность, отсутствие искривления, соблюдение ширины, наличие закрепок; - равномерность распределения посадки рукавов по проймам; -качество выполнения утюжки	4	4	
16.	<u>Обработка боковых срезов платья и срезов рукавов:</u> -одинаковая ширина шва, отсутствие искривления строчек и швов; -качество строчек; -отсутствие разнонаправленности шва по всей его длине; - симметричность рукавов	4	4	
17.	<u>Обработка горловины:</u> -качество строчек и швов: отсутствие пропусков, натяжения или слабины материала и нитей в строчках, искривления строчек и швов; расположение строчек от краев деталей или швов, наличие закрепок и закрепления. -наличие и качество крепления обметанного среза обтачки к швам; -равномерность ширины канта; - отсутствие излишней посадки и растяжения; -отсутствие нарушения конфигурации горловины; -симметричность расположения плечевых швов; -наличие и качество строчки настрачивания припуска шва на обтачку; - отсутствие застроченных складочек ткани; -качество выполнения утюжки узла.	4	4	
18.	<u>Обработка складки по центру переда платья:</u>	5	5	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие всех строчек;</li> <li>- качество поперечных строчек (отсутствие пропусков стежков, нарушения целостности, натяжения или слабины материала и нитей в строчках);</li> <li>-отсутствие перекоса или смещения сторон складки;</li> <li>-качество утюжки складки</li> </ul>			
19.	<p><u>Обработка среднего шва спинки и застежки:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-качество строчек;</li> <li>-одинаковая ширина шва, отсутствие искривления швов;</li> <li>- качество строчки обмётывания срезов;</li> <li>-отсутствие смещения сторон застёжки относительно друг друга;</li> <li>- чёткость заутюживания сгибов застежки;</li> <li>-качество выполнения утюжки узла</li> </ul>	5	5	
20.	<p><u>Выполнение нитяной цепной петли и пришивание пуговицы:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-качество выполнения ручных работ;</li> <li>- свободное прохождение пуговицы через петлю;</li> <li>- нитки не спутаны;</li> <li>-отсутствие вытянутых ниточных петель;</li> <li>- четкость формирования звеньев цепочки нитяной петли;</li> <li>-отсутствие видимых узлов нитей пришивания пуговицы и петли;</li> <li>- нитяная петля выполнена в цвет ткани;</li> <li>-работы выполнены в два сложения нитки.</li> </ul>	6	6	
21.	<p><u>Обработка низа рукавов:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-качество строчки;</li> <li>- отсутствие перекоса шва;</li> <li>- совпадение соединительных швов в рукавах со швами на манжетах;</li> <li>-отсутствие перекоса манжет;</li> <li>-качество утюжки узла в целом</li> </ul>	6	6	
22.	<p><u>Качество обработки низа изделия:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-качество строчки (отсутствие пропусков стежков, нарушения целостности, натяжения или слабины материала и нитей в строчках);</li> <li>-подгибка низа не перекручена;</li> <li>- совпадение швов со швами на подгибке;</li> <li>- качество строчка обмётывания;</li> <li>-отсутствие перекоса шва подгибки;</li> <li>-качество утюжки узла в целом</li> </ul>	4	4	
<b>Итого</b>		<b>80</b>	<b>80</b>	
<b>Общее количество баллов</b>		<b>100</b>	<b>100</b>	

## **5. 30% изменения конкурсного задания**

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «ПОРТНОЙ» изменяют на 30%.

Если Конкурсное задание обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в Конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата)

Внесения изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата. Протокол хранится у Главного эксперта.

### **Допустимые 30% изменения:**

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
3. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
4. Изменить количество дублированных деталей.
5. Изменить способ обработки соединительных швов.
6. Изменить способ обработки краевых швов.
7. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
8. Уменьшить количество усложняющих элементов.
9. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
10. Изменить отделку изделия.
11. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

### **Не допустимые 30% изменения:**

1. Изменить наименование изделия.
2. Изменить фасон изделия.
3. Увеличить количество усложняющих элементов.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить вид материала для пошива изделия


## **6. Перечень необходимого оборудования**



Участник, при необходимости может взять на площадку личные ножницы и наперсток.

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.





**ПЕРЕЧЕНЬ БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА**

№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Швейная машина		<p>Тип машины: компьютерная.          Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).          Тип челнока: горизонтальный ротационный.          Максимальная скорость шитья: 860 ст/мин.          Минимальная скорость шитья: 700 ст/мин.          Регулировка длины стежка: от 0 до 5 мм.          Регулировка ширины зигзага: от 0 до 7 мм.          Кол-во операций: 100          - рабочие строчки;          - оверлочные строчки;          - трикотажные строчки;          - декоративные строчки;          - петля-автомат – 7 видов.          Усиленный прокол иглы: наличие.          Регулятор давления лапки на ткань: наличие.          Устройство быстрой заправки шпульки: наличие.          ЖК-дисплей с подсветкой: наличие.          Кнопка позиционирования иглы: наличие.          Кнопка точечной закрепки: наличие.          Кнопка обратного хода: наличие.          Кнопка автоматической обрезки нити: наличие.          Кнопка Старт/Стоп: наличие.          Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие.          Легко пристегивающаяся лапка: наличие.          Дополнительный подъем лапки: наличие.          Встроенный нитевдеватель: наличие.</p>	Шт.	1

			<p>Встроенный нитеобрезатель: наличие.</p> <p>Переключатель нижнего транспортера: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие.</p> <p>Регулятор натяжения верхней нити: наличие.</p> <p>Регулятор баланса строчки: наличие.</p> <p>Отсек для хранения аксессуаров: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие.</p> <p>Тип освещения: светодиодное.</p> <p>Таблица с видами строчек справа в машине.</p> <p>Потребляемая мощность: 45 Вт.</p>		
2	Швейная машинка (овелок)		<p>Тип машины: оверлок.</p> <p>Материал корпуса: пластик.</p> <p>Длина стежка: от 1 до 5 мм.</p> <p>Количество нитей в швах: 3 или 4.</p> <p>Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25.</p> <p>Максимальная высота подъема лапки: 8 мм.</p> <p>Ширина стежка: от 3 до 7 мм.</p> <p>Ширина обрезки: до 7,3 мм.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.</p> <p>Регулятор давления лапки на ткань: наличие.</p> <p>Регулировка ширины обреза ткани: наличие.</p> <p>Отключение ножа: наличие.</p> <p>Количество операций: 12 видов строчек:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- закрепочный 4-ниточный;</li> <li>- трикотажный стрейч;</li> <li>- для сборок 4-ниточный;</li> <li>- ниточный суперэластичный;</li> <li>- 3-ниточный широкий оверлочный;</li> <li>- 3-ниточный узкий оверлочный;</li> <li>- 3-ниточный роликовый;</li> <li>- 3-хниточный подрубочный;</li> <li>- 2-ниточный роликовый;</li> <li>- оверлочный 2-ниточный;</li> <li>- плоский шов 2-ниточный (Flatlock);</li> <li>- плоский шов 3-ниточный (Flatlock) - широкий и узкий.</li> </ul>	Шт.	1





			<p>Швы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3-ниточный шов: наличие;</li> <li>- 4-ниточный шов: наличие.</li> </ul> <p>Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные.</p> <p>Конвертер верхнего петлителя: опционально.</p> <p>Наклонный игольный механизм.</p> <p>Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.</p> <p>Дифференциальная подача ткани: наличие.</p> <p>Блокировка двигателя: наличие.</p> <p>Потребляемая мощность: 105Вт.</p> <p><u>Комплектация:</u></p> <p>Лапка для оверлока стандартная</p> <p>Отвертки большая</p> <p>Отвертка малая</p> <p>Пинцет</p> <p>Набор игл</p> <p>Сетки на катушку – 4 шт.</p> <p>Щеточка от пыли</p>		
3.	Гладильная доска		<p>Многофункциональная гладильная доска.</p> <p>Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.</p> <p>Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.</p> <p>Регулировка высоты.</p>	Шт.	1
4.	Электроутюг		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер находится внутри стального наружного корпуса</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p>	Шт.	1



5.	Манекен Мопіса (мягкий портновский)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p>	Шт.	1
7.	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав.</p> <p>Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.</p> <p>Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Длина: 610 мм.</p> <p>Ширина: 110x90 мм.</p> <p>Высота: 185 мм.</p> <p>Поставляется в сборе.</p>	Шт.	1
8.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний.</p> <p>Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.</p> <p>Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.</p> <p>Длина: 280 мм.</p> <p>Ширина: 90 мм.</p> <p>Высота: 45 мм.</p> <p>Поставляется в сборе.</p>	Шт.	1
1	Светильник для швейной машины			Шт.	2
1	Швейный набор		<p>В наборе должно быть:</p> <p>Распарыватель не менее 1 шт.</p> <p>Портновские ножницы 22 см. - 1 шт.</p> <p>Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины</p>	Шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	Шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. - 1 шт.	Шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины	Шт.	1

			и нумерации с широкими ушками).		
			Нитевдеватель	Шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	Шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	Шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	Шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	Шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА**

1	Ткань из натуральных волокон растительного происхождения.		Прочная ткань с гладкой поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: лен и хлопок. Имеет полотняное переплетение.	Метр	4.50
3	Нитки швейные		Хлопок, п/э №120	Шт.	4
4	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием		Флизелин с термоклеевым покрытием шириной 100см	Метр	0.40
5	Клеевой пистолет		Инструмент для рукоделия.	Шт.	1
6	Короб для хранения с крышкой "Орнамент", 26 x 20 x 16 см		<a href="https://vselennayaporyadka.ru/korob-dlya-xraneniya-s-kryshkoj-ornament-26-x-20-x-16-sm/">https://vselennayaporyadka.ru/korob-dlya-xraneniya-s-kryshkoj-ornament-26-x-20-x-16-sm/</a>	Шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ**

1	Гаджеты				
2	Телефон				
3	Планшет				

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)**


№ п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ножницы		Портновские	Шт.	1
2	Лекала		Удобной формы	Шт.	1
3	Кольшечек или приспособление		Устройство для формирования краев и углов	Шт.	1
4	Наперсток		По размеру	Шт.	1
5	Проутюжительник		Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1

#### ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1


#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА

№ п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1
2	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1
3	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт.	1


4	Сантиметровая лента		2 метра	Шт.	1
---	---------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	---------	-----	---

**ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)**

Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

№ п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
2	Флипчарт магнитно-маркерный на треноге		Размер доски: 60x90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65x100x7 см	Шт.	1
3	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см.	Шт.	2
4	Вешалка- плечики		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Возраст: 0 месяцев до 16 лет</li> <li>• Вес: 75 грамм</li> <li>• Размер 44-46</li> </ul>	Шт.	15

**КОМНАТА УЧАСТНИКОВ**

п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	5

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ**

Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)

№	Наименование	Наименование необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов	Ед. измерения	Необходимое количество
---	--------------	----------------------------------------	-------------------------------------------------------	---------------	------------------------

п		или инструмента, или мебели	и ссылка на сайт производителя, поставщика		кол-во
1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	1
2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	15
3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	40

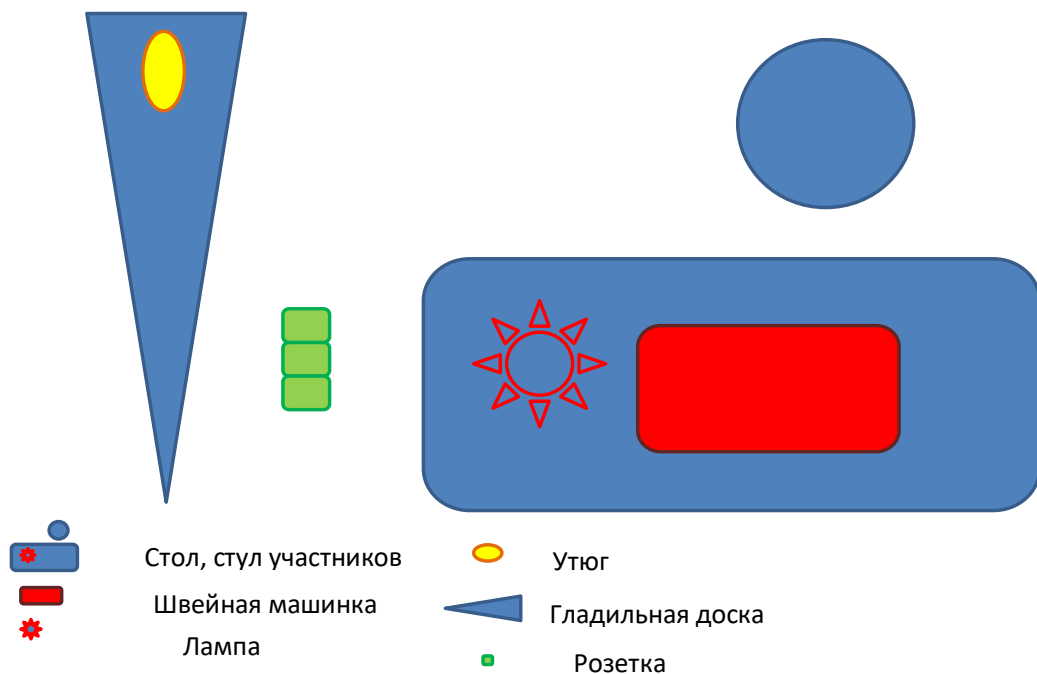
### 7. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода меж- ду рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
<b>Рабочее место Участника с нарушением слуха</b>	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м <sup>2</sup> ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м <sup>2</sup> .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Сурдопереводчик
<b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b>	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м <sup>2</sup> Площадь учебного стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы

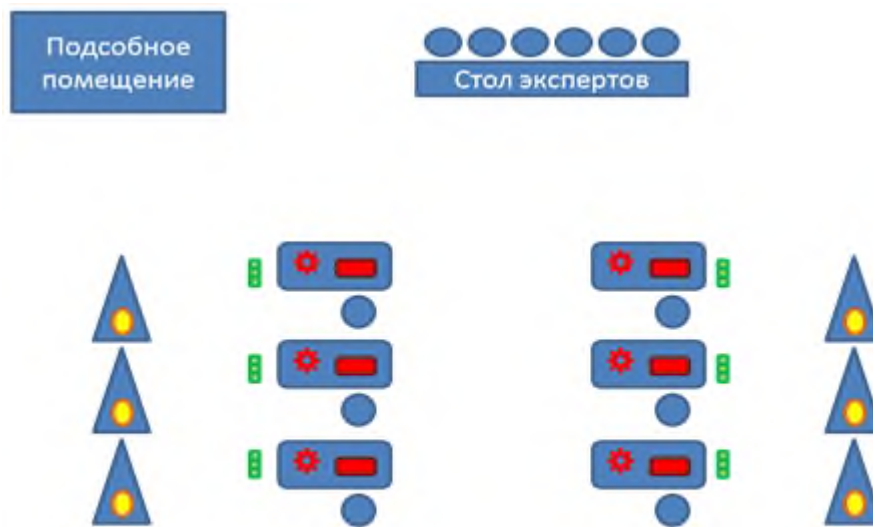
<p><b>Рабочее место участника с нарушениями ОДА</b></p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 x 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м<sup>2</sup></p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).</p>
<p><b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b></p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м<sup>2</sup>;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами</p>

<p><b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b></p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м<sup>2</sup></p>	<p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.</p>	<p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека</p>
-----------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 7.2 Схема застройки соревновательной площадки на 1 участника с учетом нозологий.



### 7.3 Схема застройки соревновательной площадки на 10 рабочих мест. Категория участников: «Школьники», «Студенты», «Специалисты».



### 8. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.



Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иглолку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому