

Содержание

1 Описание компетенции «Портной»

1.1. Ссылка на образовательный и профессиональный стандарт

Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262019.03 Портной"

Зарегистрировано в Минюсте РФ 20 августа 2013 г. Регистрационный N 29655

Согласно ФГОС среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной область профессиональной деятельности портного – индивидуальный пошив швейных изделий, дефектация швейных изделий, ремонт и обновление.

1.2 Актуальность компетенции

«Все профессии нужны, все профессии важны», и с этим трудно не согласиться, однако есть профессии особые, которые имеют не только функциональное, но и эстетическое значение. Одна из этих профессий - портной.

Профессия портной считается одной из самых древних, но в тот, же момент и востребованных в наше время. Суть трудовой деятельности портного на протяжении веков не изменилась и состоит в том, чтобы создавать уникальные модели одежды для людей.

Современный «Портной» - дизайнер собственного стиля, это стремительный и деловой житель мегаполиса с оригинальными идеями. Это смешение будущего и прошлого, классики и авангардных направлений, цвета, формы и фактуры материала. У современного человека одна из проблем - везде успеть и выглядеть на все 100%. Профессия «Портной» поможет ему создать индивидуальный художественный образ.

1.3 Требования к квалификации. Описание знаний, умений, навыков

Квалифицированный портной должен **иметь практический опыт:**

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выполнения влажно-тепловых работ;

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- виды технологической обработки изделий одежды.

2 Конкурсное задание. Время на выполнение задания: 4 часа

2.1 Содержание заданий двух модулей:

Модуль 1

Задание заключается в изготовлении женской юбки из синтетической ткани (см. технический рисунок модели и спецификацию деталей кроя в Приложении1). Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей юбки из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами. Содержание швейной коробки, которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу.

Время на выполнение 1 модуля задания: 3 астрономических часа.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами. Работа представляется на манекене.

Технологическая последовательность выполнения задания определяет участник самостоятельно

Модуль 2

Задание заключается в декорировании юбки элементами аппликации и отделочными материалами, предлагающимися в «чёрном» ящике. О его содержимом участники узнают только в начале задания. Помимо элементов аппликации это может быть тесьма, кружево, бусины, стразы и т. д. Для обеспечения равных условий участники могут использовать только содержимое «чёрного» ящика. Обязательным заданием является использование не более 3-х наименований предложенных материалов.

Время на выполнение 2 модуля задания: 1 астрономический час

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу для оценивания экспертами. Изделие представляется на манекене.

2.2 Описание внешнего вида юбки (технический рисунок – Приложение 1)

Коническая женская юбка на отрезной кокетке из синтетической ткани, полуприлегающего силуэта с обтачкой по линии талии, в боковые швы юбки от линии талии вставлены детали пояса. В среднем шве заднего полотнища юбки расположена молния.

Длина юбка по боковому шву – 70 см

Высота кокетки по переднему и заднему полотнищу юбки – 15 см

Ширина обтачки в готовом виде – 5 см

Низ юбки и детали пояса обработаны швом в подгибку с открытым срезом, ширина подгибки 0,7 см

Длина застежки «молния» - 18 см

2.3 Критерии оценки

Максимальное количество баллов, которое может получить участник –100 баллов (за первый модуль - 70 баллов, за второй – 30 баллов)

Распределение баллов по видам работы:

Критерии	Шкала оценки		Наивысший балл
	Объективные	Субъективные	
1 модуль			
Последовательность обработки юбки	5	5	10
Выполнение внутренних швов	5	5	10
Выполнение краевых швов	5	5	10
Выполнение ВТО	5	10	15
Соблюдение заданных параметров	10	-	10
Содержание рабочего места	5	-	5
Соблюдение техники безопасности	10	-	10
Всего:			70
2 модуль			
Композиция	-	15	15
Цветовое решение	-	5	5
Аккуратность	-	5	5
Соблюдение техники безопасности	5	-	5
Всего:			30
Итого:			100

Особые условия: при наличии участников с нарушением слуха – обязательно присутствие сурдопереводчика.

3 Техника безопасности

Требования по охране труда перед началом работы

Перед началом работы портной **должен:**

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подогреть под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;
- осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной **должен:**

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;
- перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе

электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

При выполнении работ портной обязан:

работу выполнять согласно технологическому процессу;

- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травмирования оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не осталось ли в ткани булавки или иголки.

Портному не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан:

- пускать машину плавным нажатием на педаль;
- подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку, петлитель, ширитель или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины, петлителя, ширителя, нитеводителя, подгибателя, ограничителя и других деталей;
- ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;
- если в швейном оборудовании используется двигатель фрикционного действия без тормозов.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу, петлитель с затупленным носиком.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;
- следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**Требования по охране труда по окончании работы
По окончании работы портной обязан:**

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить и смазать машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура пресса составит 80 град.С. Период охлаждения пресса составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях

При возникновении аварийной ситуации портной обязан:

- остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;
- принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:
прекратить работу;

- обесточить электроприборы;
- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;
- в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

- принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;
- обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;
- сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

4 Инфраструктурный лист

4.1 Предоставляемые материалы

Наименование	Кол-во на одного участника	Примечание
Готовый крой основных деталей	1 комплект	Ткань полиэстер
Нитки	2 бобины, 3 бобины (для оверлока)	Полиэстер соответствующего цвета
Кружево	2 элемента	Ширина – 5.0 см
Термоаппликации	2 элемента	Цветы разных размеров
Бусины разного цвета	Комплект	Диаметр – 0,5 см; 0,7 см; 1,0 см
Стразы	Комплект	Диаметр – 0,3-0,4 см
Набор ниток	1 упаковка	Для выполнения 2 модуля

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

4.2 Оборудование, предоставляемое на площадке

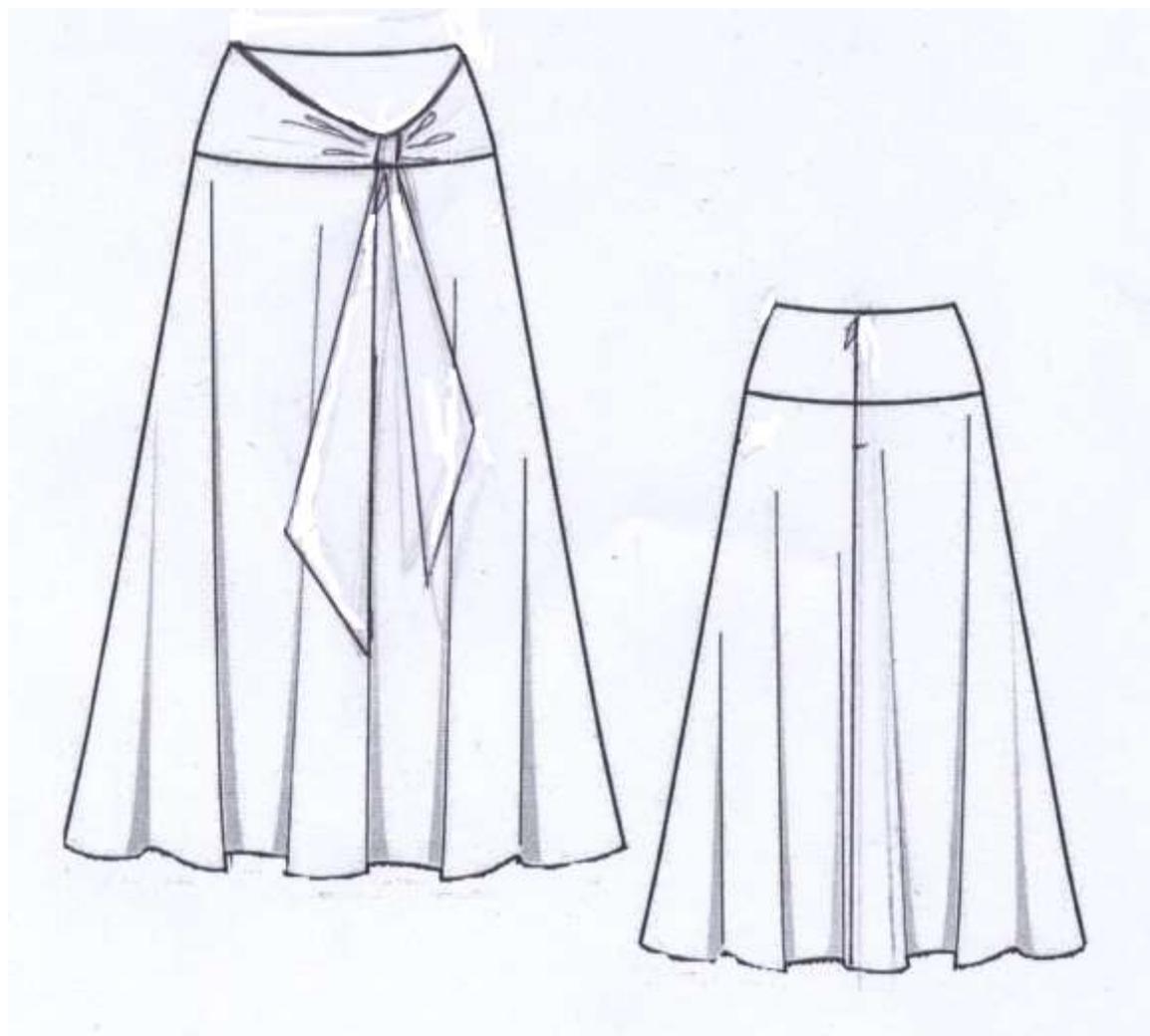
- Рабочий стол с гладкой поверхностью;
- Стул;
- Бытовая швейная машина Zoje 8700 (на каждого участника);
- Оверлок Zoje 752-17A (2 на 5 участников);
- Светильник местный;
- Гладильная доска (на каждого участника);
- Утюг (на каждого участника);
- Портновский манекен TAILORMADE 'A' SapphireBlue 46 размера;
- Электрическая розетка (3 не менее 60 Вт, 220 W);
- Мусорная корзина
- Совок, веник (1 комплект на несколько участников)

4.3 Toolbox

Список оборудования, которое необходимо иметь участнику

- Ножницы для мелких работ;
- Портновский мелок (мыло);
- Линейка (не более 50 см);
- Иглы для ручных работ (2 шт.);
- Булавки портновские;
- Нитки для ручных работ (1 катушка);
- Наперсток;
- Фартук, косынка (резинка для длинных волос).

Технический рисунок модели юбки



а) Вид модели спереди

б) Вид модели сзади

Спецификация деталей кроя юбки

№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Переднее полотнище юбки	1 деталь
2.	Кокетка переднего полотнища юбки	1 деталь
3.	Заднее полотнище юбки	2 детали
4.	Кокетка заднего полотнища юбки	2 детали
5.	Обтачка линии талии переднего полотнища юбки	1 деталь
6.	Обтачка линии талии заднего полотнища юбки	2 детали
7.	Пояс	2 детали
8.	Клеевая обтачки переднего полотнища юбки	1 деталь
9.	Клеевая обтачки заднего полотнища юбки	1 деталь

